LISTA KONTROLNA
PRZEGLĄDU WARUNKÓW PRACY W SPAWALNI

uwzględniająca w szczególności rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27 kwietnia 2000 r. *w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych* (Dz. U. nr 40, poz. 470)

Skład komisji biorącej udział w przeglądzie warunków pracy w spawani

1……

2……

3……

4. ……..

Data kontroli .....

Zasady wypełniania listy:
- jeśli wszystko jest w porządku, zaznacz: ⊕
- gdy możliwe jest niezwłoczne usunięcie zauważonych usterek, zaznacz: □
- jeżeli usunięcie nieprawidłowości wymaga dłuższego czasu lub większych nakładów inwestycyjnych oraz ustalenia dalszych działań, trzeba zaznacz: Ø

1.	**Obowiązki pracodawcy**			
1)	Czy wiesz, że jako pracodawca jesteś zobowiązany organizować pracę swoich podwładnych w sposób zapewniający im bezpieczne i higieniczne wykonywanie tej pracy	⊕	□	Ø
2)	Czy znasz obowiązujące Cię przepisy o ochronie pracy oraz normy i zasady bhp, dotyczące spawalnictwa, a w szczególności rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. nr 40, poz. 470)	⊕	□	Ø
3)	Czy dopilnowałeś przeszkolenia pracowników w zakresie znajomości przepisów bhp i jest to potwierdzone w ich dokumentach personalnych	⊕	□	Ø
4)	Czy zapoznałeś pracowników z ich obowiązkami oraz ze sposobami bezpiecznego wykonywania powierzonej im pracy przeprowadzając instruktaż stanowiskowy	⊕	□	Ø
5)	Czy poinformowałeś pracowników o zagrożeniach i ryzyku zawodowym, jakie mogą wystąpić podczas pracy w spawalni	⊕	□	Ø
6)	Czy wiesz, że jesteś zobowiązany wykonać nakazy wydane pod Twoim adresem przez inspektorów inspekcji pracy lub inspekcji sanitarnej i ewentualnie innych organów nadzoru	⊕	□	Ø
2.	**Wymagania dotyczące pomieszczenia spawalni**			
1)	Czy wysokość spawalni wynosi co najmniej 3,75 m (nie dotyczy spawalni na statkach), a na każdego pracownika najliczniejszej zmiany w spawalni przypada co najmniej 15 m3 wolnej objętości pomieszczenia oraz co najmniej 2 m2 wolnej powierzchni podłogi, nie zajętej przez urządzenia i sprzęty	⊕	□	Ø
2)	Czy pomieszczenie jest widne, a oświetlenie na stanowiskach spawalniczych wynosi co najmniej 100 luksów (lx)	⊕	□	Ø
3)	Czy pomieszczenia spawalni są wentylowane, ogrzewane i suche, a temperatura nie spada poniżej 14°C	⊕	□	Ø

BIURO USŁUG BHP I P.POŻ. STĘPNIEWSCY S.C. , 41-807 Zabrze ul. Tarnopolska 69, e-mail: biuro@bhp.zabrze.pl, tel. : 32 / 274-38-10.

4)	Czy podłoga jest niepalna, równa, nieśliska, niepyląca i nie ma progów utrudniających komunikację pomiędzy pomieszczeniami	⊕	□	Ø
5)	Czy ściany i strop spawalni oraz wnętrza kabin spawalniczych są pomalowane farbami matowymi	⊕	□	Ø
6)	Czy pomieszczenia spawalni są wyposażone w wentylację zapewniającą skuteczne usuwanie zanieczyszczeń szkodliwych dla zdrowia	⊕	□	Ø
7)	Czy stałe stanowiska spawalnicze, na których istnieje możliwość emisji szkodliwych pyłów i gazów, zostały wyposażone w skuteczną wentylację Stanowiskową	⊕	□	Ø
3.	**Obowiązki spawaczy**			
1)	Czy spawacze mają aktualne uprawnienia – w tym badania lekarskie - do wykonywania zawodu spawacza	⊕	□	Ø
2)	Czy spawacze dbają o należyty stan narzędzi, urządzeń i wyposażenia spawalni oraz o ogólny porządek	⊕	□	Ø
3)	Czy spawacze stosują przeznaczone dla nich (i wręczone im za pokwitowaniem) ochrony indywidualne (np. przyłbice, okulary, rękawice, fartuchy, getry) oraz odzież ochronną	⊕	□	Ø
4)	Czy spawacze wiedzą, że w spawalni i na stanowisku spawalniczym nie powinny być przechowywane materiały łatwo palne	⊕	□	Ø
4.	**Wymagania dotyczące wyposażenia i urządzenia spawalni gazowej**			
1)	Czy stałe stanowiska spawalnicze są wyposażone w stół spawalniczy i (lub) odpowiednie oprzyrządowanie, umożliwiające bezpieczne wykonanie prac Spawalniczych	⊕	□	Ø
2)	Czy urządzenia i osprzęt, stanowiące wyposażenie stanowisk spawalniczych, mają znak bezpieczeństwa CE	⊕	□	Ø
3)	Czy jeśli spawane są przedmioty o dużych wymiarach lub o masie ponad 25 kg powinny, to stanowisko jest wyposażone w urządzenie do transportu pionowego lub poziomego	⊕	□	Ø
4)	Czy jeżeli w spawalni są stosowane stacjonarne urządzenia do podgrzewania przedmiotów przed lub po poddaniu ich procesom spawalniczym, to urządzenia do podgrzewania są wyposażone w wentylację miejscową	⊕	□	Ø
5)	Czy stanowisko ręcznego spawania jest wyposażone w osprzęt umożliwiający bezpieczne odłożenie lub zawieszenie palnika oraz pojemnik z wodą do schładzania palnika	⊕	□	Ø
6)	Czy przestrzegana jest zasada, że bez względu na wielkość spawalni – na stałych stanowiskach spawalniczych niedopuszczalne jest stosowanie przenośnych wytwornic acetylenu	⊕	□	Ø
7)	Czy przestrzegana jest zasada, że przenośne wytwornice acetylenu nie powinny być eksploatowane w odległości mniejszej niż 4 m od otwartych źródeł ognia, w tym również od płomienia palnika spawalniczego, a odległość pomiędzy dwiema przenośnymi wytwornicami acetylenu, eksploatowanymi w tym samym pomieszczeniu, powinna wynosić co najmniej 6 m	⊕	□	Ø
8)	Czy w spawalni małej, liczącej nie więcej niż 10 stanowisk, do przechowywania butli zapasowych z każdym rodzajem gazu stosowanego w spawalni, w ilości po jednej butli na każde stanowisko, w spawalni zostało wyodrębnione pomieszczenie, wykonane z materiałów niepalnych bądź wydzielono miejsce, wyraźnie oznakowane i zabezpieczone	⊕	□	Ø

9)	Czy w spawalni dużej, liczącej ponad 10 stanowisk, stanowiska spawalnicze są zasilane w gazy z instalacji centralnego zasilania? Czy naprawy urządzeń i osprzętu spawalniczego są wykonywane przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach	⊕	□	Ø
10)	Czy materiały dodatkowe do spawania, napawania i lutowania, zawierające lub wydzielające substancje chemiczne stwarzające zagrożenie dla zdrowia i życia pracowników, są sklasyfikowane i oznakowane oraz mają karty charakterystyk	⊕	□	Ø
11)	Jeżeli w spawalni są kabiny spawalnicze, to czy ścianki tych kabin są wykonane z materiału niepalnego lub trudno zapalnego, tłumiącego szkodliwe promieniowanie optyczne, oraz mają wysokość co najmniej 2 m, z zachowaniem przy podłodze szczeliny wentylacyjnej	⊕	□	Ø
12)	Czy stanowiska, na których są wykonywane prace spawalnicze powodujące rozprysk iskier, żużla lub gorących cząstek stałych, są zabezpieczone przed możliwością wywołania pożaru w strefie rozprysku	⊕	□	Ø
13)	Czy rozmieszczenie wyposażenia oraz obrabianych przedmiotów umożliwia szybkie i bezpieczne opuszczenie stanowiska spawalniczego przez pracowników	⊕	□	Ø
14)	Czy drogi i przejścia są wyznaczone trwałymi, jasnymi (np. białymi lub żółtymi) liniami	⊕	□	Ø
15)	Czy jeżeli stanowisko spawalnicze jest zlokalizowane na otwartej przestrzeni, to zostało zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, a jego otoczenie chronione jest przed pożarem	⊕	□	Ø
5.	**Wymagania dotyczące butli gazowych**			
1)	Czy butle służące do przechowywania i transportu acetylenu są (zgodnie z PN–EN 1089–3. Butle do gazów. Znakowanie butli.) pomalowane na kolor kasztanowaty (podobnie jak wszystkie butle zawierające gazy palne), a butle z gazami utleniającymi, w tym z tlenem, na kolor biały	⊕	□	Ø
2)	Czy przestrzegana jest zasada, że ręczne przetaczanie butli jest dopuszczalne tylko w obrębie stanowiska spawalniczego	⊕	□	Ø
3)	Czy butle są ustawiane w pozycji pionowej lub zbliżonej do pionowej, zaworem do góry, i zabezpieczone przed przewróceniem się	⊕	□	Ø
4)	Czy butle są chronione przed nagrzaniem do temperatury przekraczającej 35°C oraz przed bezpośrednim oddziaływaniem płomienia, iskier i gorących cząstek stałych	⊕	□	Ø
5)	Czy jest znany i przestrzegany zakaz użytkowania i przechowywania butle z gazami palnymi cięższymi od powietrza w miejscach usytuowanych poniżej poziomu terenu, a zwłaszcza w pobliżu kanałów i studzienek	⊕	□	Ø
6)	Czy przestrzegany jest wymóg, by zawory butli z pokrętłami były otwierane bez użycia narzędzi, a do otwierania i zamykania zaworu butli bez pokrętła powinien być stosowany odpowiedni klucz	⊕	□	Ø
7)	Czy naprawy butli, w tym naprawy zaworów, są wykonywane przez osoby mające odpowiednie uprawnienia	⊕	□	Ø
6.	**Wymagania dotyczące węży spawalniczych**			
1)	Czy węże spawalnicze są stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem, rodzajem gazu i ciśnieniem oraz mają długość co najmniej 5 m, ale nie więcej niż 20 m	⊕	□	Ø

2)	Czy do łączenie odcinków węży (nie krótszych niż 4 m) są używane wyłącznie znormalizowane złączki o średnicy wewnętrznej identycznej ze średnicą węża, a końce węża nasunięte na końcówki przyłączy są zaciśnięte za pomocą opasek nie powodujących uszkodzenia węża	⊕	□	Ø
3)	Czy węże spawalnicze mają średnicę znamionową zgodną ze średnicą znamionową przyłączy zastosowanych w źródle i odbiorniku gazu, a końce węża nasunięte na końcówki przyłączy są zaciśnięte za pomocą opasek nie powodujących uszkodzenia węża	⊕	□	Ø
4)	Czy jeżeli do spawania używane są mieszanki gazowe, to stosowane są węże odpowiednie do gazu dominującego w mieszance	⊕	□	Ø
5)	Czy szczelność i wytrzymałość eksploatowanych węży są kontrolowane w okresach ustalonych stosownie do warunków ich eksploatacji, lecz nie rzadziej niż jeden raz na kwartał	⊕	□	Ø
7.	**Wymagania dotyczące bezpieczników wodnych**			
1)	Czy w przypadku pobierania do spawania gazu z butli, palniki mają bezpieczniki wodne, zapobiegające cofaniu się płomienia, odpowiednie do rodzaju gazu, usytuowane na wlocie lub wewnątrz palnika (wymaganie to nie dotyczy przewodów tlenu tnącego w palnikach przeznaczonych do cięcia)	⊕	□	Ø
2)	Czy jeżeli używany jest gaz z baterii (wiązki) butli, a także z generatora lub z rurociągu, to bezpieczniki wodne są umieszczone w każdym punkcie poboru gazu	⊕	□	Ø
3)	Czy bezpieczniki są stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem, rodzajem gazu oraz znamionowymi wartościami ciśnień i przepływów	⊕	□	Ø
4)	Czy poziom cieczy w bezpieczniku wodnym jest sprawdzany każdorazowo przed rozpoczęciem pracy i po każdym cofnięciu się płomienia do palnika, a w ruchu ciągłym - co najmniej raz na zmianę	⊕	□	Ø
8.	**Zasady bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych**			
1)	Czy spawacze przestrzegają zasady, że podczas wykonywania prac spawalniczych zabronione jest zawieszanie przewodów i węży spawalniczych na barkach, ramionach lub kolanach oraz prowadzenie ich bezpośrednio przy innych częściach ciała (niebezpieczeństwo poparzenia w razie rozerwania i zapalenia się węża)	⊕	□	Ø
2)	Czy urządzenia i osprzęt są stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem i zasilane gazami o właściwościach oraz ciśnieniach określonych w instrukcji eksploatacyjnej dostarczonej przez producenta	⊕	□	Ø
3)	Czy nie są używane palniki o niezidentyfikowanych dyszach i elementach układu mieszanki palnej, o nieznanych ciśnieniach zasilania oraz o nieznanych rodzajach gazów, do jakich są przeznaczone	⊕	□	Ø
4)	Czy nie dochodzi do zamiany podobnych konstrukcyjnie, lecz o odmiennym przeznaczeniu, elementów urządzeń różnych typów lub wielkości	⊕	□	Ø
5)	Czy spawacze wiedzą, że jest niedopuszczalne dokonywanie jakichkolwiek zmian w określonych przez producenta ustawieniach układów regulacji ciśnienia i zaworów bezpieczeństwa	⊕	□	Ø
6)	Czy połączenie kilku spawalniczych źródeł energii nie powoduje przekroczenia, w stanie bez obciążenia, dopuszczalnego napięcia między obwodami wyjściowymi połączonych źródeł energii	⊕	□	Ø

7)	Czy obwód prądu spawania nie jest uziemiony, z wyjątkiem przypadków, gdy przedmioty spawane są połączone z ziemią	⊕	□	Ø
8)	Czy przewody spawalnicze, łączące przedmiot spawany ze źródłem energii, są łączone bezpośrednio z tym przedmiotem lub oprzyrządowaniem, jak najbliżej miejsca spawania	⊕	□	Ø
9)	Czy prace spawalnicze wykonywane wewnątrz pomieszczeń, w których występuje zagrożenie porażenia prądem elektrycznym, są wykonywane z zastosowaniem spawalniczych źródeł energii spełniających wymagania dotyczące dopuszczalnej wartości napięcia bez obciążenia i oznakowanych przez producenta zgodnie z Polską Normą	⊕	□	Ø
10)	Czy przy wykonywaniu prac spawalniczych wewnątrz pomieszczeń, w których występuje zagrożenie porażenia prądem elektrycznym, źródła energii są usytuowane na zewnątrz pomieszczenia, a spawacze stosują trudno zapalne izolacyjne środki ochronne, jak chodniki i maty izolacyjne	⊕	□	Ø
9.	**Zabezpieczenie przed porażeniem i pożarem**			
1)	Czy sprzęt przeciwpożarowy jest okresowo kontrolowany	⊕	□	Ø
2)	Czy drogi i wyjścia ewakuacyjne nie są pozastawiane oraz dobrze widoczne i czytelnie oznakowane	⊕	□	Ø
3)	Czy miejsca usytuowania gaśnic i hydrantów są prawidłowo, w widoczny sposób oznakowane i dostępne	⊕	□	Ø
4)	Czy w widocznym miejscu są umieszczone:			
	- wykaz telefonów alarmowych	⊕	□	Ø
	- instrukcja postępowania na wypadek pożaru	⊕	□	Ø
10.	**Apteczka pierwszej pomocy**			
1)	Czy apteczka pierwszej pomocy jest łatwo dostępna, umieszczona w widocznym miejscu	⊕	□	Ø
2)	Czy apteczka zawiera skład zgodny z normą DIN 13164: 1 szt. - Opatrunek indywidualny G 2 szt. - Opatrunek indywidualny M 1 szt. - Opatrunek indywidualny K 1 kpl. - Zestaw plastrów (14szt.) 1 szt. - Przylepiec 5m x 2,5cm 2 szt. - Opaska elastyczna 4m x 6cm 3 szt. - Opaska elastyczna 4m x 8cm 1 szt. - Chusta opatrunkowa 40 x 60cm 1 szt. - Chusta opatrunkowa 60 x 80cm 3 szt. - Kompres 10x10cm (pak po 2szt.) 2 szt. - Chusta trójkątna 1 szt. - Nożyczki 14,5cm 4 szt. - Rękawice winylowe 1 szt. - Koc ratunkowy 160 x 210cm 2 szt. - Chusteczka nasączona 1 szt. - Instrukcja udzielania pierwszej pomocy z wykazem telefonów alarmowych. dodatkowo: 1 szt. - Ustnik do sztucznego oddychania	⊕	□	Ø
3.	Czy przy aptrczce jest informacja kto w zakładzie pracy jest przeszkolony w zakresie udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej.	⊕	□	Ø

BIURO USŁUG BHP I P.POŻ. STĘPNIEWSCY S.C. , 41-807 Zabrze ul. Tarnopolska 69, e-mail: biuro@bhp.zabrze.pl, tel. : 32 / 274-38-10.

POSTANOWIENIA POKONTROLNE

l.p.	Stwierdzone nieprawidłowości i usterki	Sposób usunięcia[1]	Odpowiedzialny

Podpisy komisji uczestniczącej w kontroli :

1. .....

2. .....

3. .....

4. ……..

Miejscowość i data

BIURO USŁUG BHP I P.POŻ. STĘPNIEWSCY S.C. , 41-807 Zabrze ul. Tarnopolska 69, e-mail: biuro@bhp.zabrze.pl, tel. : 32 / 274-38-10.